

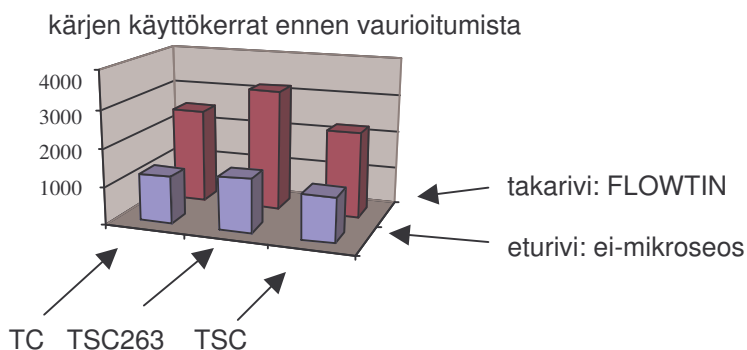
STANNOL FLOWTIN

- Kolvinkärkien käyttöikä pitenee
- Liutusvaikutus vähenee yli 50 %
- Kustannukset vähenevät
- Juotosliitosten mikrorakenne tarkentuu
- Kiiltävämpi pinnoite Sn/Cu-seoksella
- Saatavilla useita eri seostuksia



Kaikki lyijyttömät juotostinat tuhoavat kolvien kärjet nopeammin kuin lyijylliset juotteet. Pääsyyinä on tinamateriaalin merkittävästi suurentunut pitoisuus. Tämän vuoksi kolvinkärjistä syntyvät kustannukset ovat hetkessä kaksin- tai jopa kolminkertaistuneet!

STANNOL® FLOWTIN® -tinalla raudan liukenemisvahti hidastuu merkittävästi. Tässä uudessa tinaseoksessa käytetään mikroseostusta, jonka hienojakoisella metalloinnilla saadaan myös tasainen ja kiiltäväpintainen juotos. Ominaisuudet on todettu johtavan juotosasemien valmistajan tekemillä testeillä. Mikroseostetulla FLOWTIN-juotteella pystytään tekemään kaksi tai jopa kolme kertaa enemmän juotoksia ennenkuin kolvin kärki vaurioituu.



Mikroseoksien vaihtoehdot ovat:

- | | |
|--------------------------|---|
| - STANNOL FLOWTIN TC | (Sn99,3Cu0,7), lämpötila 227°C |
| - STANNOL FLOWTIN TSC | (Sn95,5Ag3,8Cu0,7), lämpötila 217°C |
| - STANNOL FLOWTIN TSC263 | (Sn97,1Ag2,6Cu0,3), lämpötila 217-222°C |

Lisätietoja:

Pertti Pussinen
Tuotepäällikkö
Tuotantotekniikka

GSM: 0400 740 008

E-mail: pertti.pussinen@yeint.fi